

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM03075Y11110

共 2 頁， 第 1 頁
列印序號：414ED5D25BD4ACEF

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度240kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-240-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 03075 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
1. 尺度			
1.1. 窗檜之寬度	1000±3mm		1000mm
1.2. 窗檜之高度	1000±3mm		1000mm
1.3. 窗檜之深度	105±2.0mm		105.6mm
1.4. 窗檜對邊尺度差	2mm 以下		0.5mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檜內側尺度之1/70以下。		1/444
2.3. 開窗類之窗扇與窗檜、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檜內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合
6. 邊料強度			
6.1. 面內方向之撓度	1 mm 以下		0mm

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM03075Y11110

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：414ED5D25BD4ACEF

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度240kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-240-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 03075 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
6.2. 面外方向之撓度	3 mm 以下	0.4mm	
7. 聚氯乙稀擠型料之品質	依第8.3節規定。	符合	
8. 標示	依第12節規定。	符合	
總 評	合格(依據95年7月10日公布之CNS執行試驗)		
備 考	111年度普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室負責人 蔡孟初

局長 臺南分局 蔡孟初
授權簽分局長

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM04853Y11110

共 2 頁， 第 1 頁
列印序號：25D41B5A88A11F6F

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度160kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1212-160-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04853 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檯之寬度	1200±3 mm	1200 mm
1.2.	窗檯之高度	1200±3 mm	1200 mm
1.3.	窗檯之深度	105±2.0 mm	105.8 mm
1.4.	窗檯對邊尺度差	2 mm 以下	1 mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。	1/459
2.3.	開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	N/A (非開窗類)
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A (非開窗類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A (無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A (玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合
6.	邊料強度		N/A (抗風壓等級未達240 kgf/m ²)

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM04853Y11110

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：25D41B5A88A11F6F

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度160kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠		
規格及型號	HS-1212-160-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號		
證書號碼	台正字第 04853 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日		
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日		
檢 驗 項 目		國 家 標 準		檢 驗 結 果	
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下		N/A	
6.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下		N/A	
7.	聚氯乙烯擠型料之品質	依第8.3節規定。		符合	
8.	標示	依第12節規定。		符合	
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)				
備 考	111年度普查案(全項監督試驗)				

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局
分局長

蔡孟初

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM04854Y11110

共 2 頁， 第 1 頁
列印序號：0A1308E89DC6ACEF

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-360-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04854 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檯之寬度	1000±3mm	1000mm
1.2.	窗檯之高度	1000±3mm	1000mm
1.3.	窗檯之深度	105±2.0mm	105.6mm
1.4.	窗檯對邊尺度差	2mm 以下	1mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。	1/350
2.3.	開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	N/A(非開窗類)
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A(非開窗類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合
6.	邊料強度		
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0mm

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM04854Y11110

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：0A1308E89DC6ACEF

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠	
規格及型號	HS-1010-360-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號	
證書號碼	台正字第 04854 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日	
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日	
檢 驗 項 目		國 家 標 準		檢 驗 結 果
6.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下		0.2mm
7.	聚氯乙稀擠型料之品質	依第8.3節規定。		符合
8.	標示	依第12節規定。		符合
總 評	合格(依據95年7月10日公布之CNS執行試驗)			
備 考	111年度普查案(全項監督試驗)			

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局
分局長

蔡孟初

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM06908Y11110

共 2 頁， 第 1 頁
列印序號：793BEA82E4BA1F6F

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06908 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檯之寬度	1200±3 mm	1200mm
1.2.	窗檯之高度	1000±3 mm	1000 mm
1.3.	窗檯之深度	105±2.0 mm	105.7 mm
1.4.	窗檯對邊尺度差	2 mm 以下	2 mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。	1/348
2.3.	開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	N/A(非開窗類)
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A(非開窗類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部件之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合
6.	邊料強度		
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0 mm

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM06908Y11110

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：793BEA82E4BA1F6F

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8 /h. m ³ , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06908 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
6.2. 面外方向之撓度	3 mm 以下	0.45 mm	
7. 聚氯乙稀擠型料之品質	依第8.3節規定。	符合	
8. 標示	依第12節規定。	符合	
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)		
備 考	111年度普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人 蔡子初

局長
授權簽 臺南分局 蔡孟初
分局長

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM06909Y11110

共 2 頁， 第 1 頁
列印序號：341F66E57F481F6F

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h.m ² , 水密性50kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-2-50	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06909 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檯之寬度	1200±3 mm	1200 mm
1.2.	窗檯之高度	1000±3 mm	1000 mm
1.3.	窗檯之深度	105±2.0 mm	105.7 mm
1.4.	窗檯對邊尺度差	2 mm 以下	2 mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。	1/327
2.3.	開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A(非雙開窗扇類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線2等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合
6.	邊料強度		
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0 mm

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM06909Y11110

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：341F66E57F481F6F

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h.m ³ , 水密性50kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠		
規格及型號	HS-1210-360-2-50	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號		
證書號碼	台正字第 06909 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日		
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日		
檢 驗 項 目		國 家 標 準		檢 驗 結 果	
6.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下		0.25 mm	
7.	聚氯乙稀擠型料之品質	依第8.3節規定。		符合	
8.	標示	依第12節規定。		符合	
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)				
備 考	111年度普查案(全項監督試驗)				

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡孟初

局長
授權簽

臺南分局
分局長

蔡孟初

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM07187Y11110

共 2 頁， 第 1 頁
列印序號：5D7AD810F9DFACEF

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氧乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h. m ³ , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	CM-1010-360-2-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 07187 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
1. 尺度			
1.1. 窗檯之寬度	1000±3mm		1000mm
1.2. 窗檯之高度	1000±3mm		1000mm
1.3. 窗檯之深度	105±2.0mm		105.5mm
1.4. 窗檯對邊尺度差	2mm 以下		0mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非拉窗類)
2.3. 開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		3mm
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類雙開窗扇)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線2等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		N/A(非拉窗類)
6. 邊料強度			
6.1. 面內方向之撓度	1 mm 以下		N/A(非拉窗類)

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

臺南市中西區北門路1段179號



案號：CNM07187Y11110

共 2 頁， 第 2 頁
列印序號：5D7AD810F9DFACEF

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品檢驗報告一式二份，一份送廠商，無加本局鋼印或戳記者無效，一份檢驗單位自存

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2 /h. m ³ , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	CM-1010-360-2-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 07187 號	抽樣日期	111 年 05 月 10 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	111 年 06 月 20 日
檢 驗 項 目	國 家 標 準	檢 驗 結 果	
6.2. 面外方向之撓度	3 mm 以下	N/A(非拉窗類)	
7. 聚氯乙稀擠型料之品質	依第8.3節規定。	符合	
8. 標示	依第12節規定。	符合	
總 評	合格(依據95年7月10日公布之CNS執行試驗)		
備 考	111年度普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

蔡子初

局長
授權簽

臺南分局
分局長

蔡孟初