

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM03075Y10710

共 2 頁 ， 第 1 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度240kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-240-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 03075 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 08 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檜之寬度	1000±3 mm	999 mm
1.2.	窗檜之高度	1000±3 mm	999 mm
1.3.	窗檜之深度	82.5±2.0 mm	82.8 mm
1.4.	窗檜對邊尺度差	2mm 以下	1 mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檜內側尺度之1/70以下。	1/229
2.3.	開窗類之窗扇與窗檜、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	N/A(非開窗類)
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檜內側尺度之1/70以下。	N/A(非開窗類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合
6.	邊料強度		
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0 mm

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM03075Y10710

共 2 頁 ， 第 2 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯烯塑膠窗(強度240kgf/m ² , 氣密性8ml/h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠 名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-240-8-25	工 廠 地 址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 03075 號	抽 樣 日 期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 08 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
6. 2. 面外方向之撓度		3 mm 以下	1 mm
7. 聚氯烯擠型料之品質		依第8.3節規定。	符合
8. 標示		依第12節規定。	符合
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)		
備 考	107年度普查案(全項監督試驗)		

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

王煥龍

局長
授權簽發

臺南分局
局長

王煥龍

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM04853Y10710

共 2 頁， 第 1 頁

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度160kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)		工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠	
規格及型號	HS-1212-160-8-25		工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號	
證書號碼	台正字第 04853 號		抽樣日期	107 年 03 月 26 日	
適用標準	CNS 6400 A2081		檢驗完成日期	107 年 05 月 26 日	
檢 驗 項 目		國 家 標 準		檢 驗 結 果	
1.	尺度				
1.1.	窗檜之寬度	1200±3 mm		1200 mm	
1.2.	窗檜之高度	1200±3 mm		1200 mm	
1.3.	窗檜之深度	82.5±2.0 mm		83.6 mm	
1.4.	窗檜對邊尺度差	2 mm 以下		1 mm	
2.	抗風壓性				
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。		符合	
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檜內側尺度之1/70以下。		1/311	
2.3.	開窗類之窗扇與窗檜、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)	
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檜內側尺度之1/7以下。		N/A(非開窗類)	
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)	
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8 mm)	
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合	
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合	
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合	
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合	
6.	邊料強度			N/A(抗風壓等級未達240 kgf/m ²)	

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM04853Y10710

共 2 頁， 第 2 頁

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度160kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1212-160-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04853 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 05 月 26 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
6.1.	面內方向之撓度	1 mm以下	N/A
6.2.	面外方向之撓度	3 mm以下	N/A
7.	聚氯乙烯擠型料之品質	依第8.3節規定。	符合
8.	標示	依第12節規定。	符合
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)		
備 考	107年度普查案(全項監督試驗)		

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

王煥龍

局長
授權簽發

臺南分局局長 王煥龍

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM04854Y10710

共 2 頁 ， 第 1 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-360-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04854 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 08 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1. 窗檣之寬度	1000±3 mm		999 mm
1.2. 窗檣之高度	1000±3 mm		999 mm
1.3. 窗檣之深度	120±2.0 mm		120.5 mm
1.4. 窗檣對邊尺度差	2 mm 以下		1 mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檣內側尺度之1/70以下。		1/297
2.3. 開窗類之窗扇與窗檣、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檣內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8 mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合
6. 邊料強度			
6.1. 面內方向之撓度	1 mm 以下		0 mm

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM04854Y10710

共 2 頁， 第 2 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h. m ² , 水密性25kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1010-360-8-25	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 04854 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 08 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
6.2. 面外方向之撓度		3 mm 以下	0 mm
7. 聚氯乙烯擠型料之品質		依第8.3節規定。	符合
8. 標示		依第12節規定。	符合
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)		
備 考	107年度普查案(全項監督試驗)		

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

王煥龍

局長
授權簽發

臺南分局局長 王煥龍

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM06908Y10710

共 2 頁 ， 第 1 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h.m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06908 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 05 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	
1. 尺度			
1.1. 窗檜之寬度	1200±3mm		1201mm
1.2. 窗檜之高度	1000±3mm		1000mm
1.3. 窗檜之深度	120±2.5mm		120mm
1.4. 窗檜對邊尺度差	2mm 以下		1mm
2. 抗風壓性			
2.1. 加壓過程中	不得有損壞現象。		符合
2.2. 拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檜內側尺度之1/70以下。		1/146
2.3. 開窗類之窗扇與窗檜、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。		N/A(非開窗類)
2.4. 開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檜內側尺度之1/70以下。		N/A(非開窗類)
2.5. 有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。		N/A(無橫檔或中柱)
2.6. 使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。		N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7. 除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。		符合
3. 氣密性	通氣量應在氣密性等級線8等級以內。		符合
4. 水密性	不得發生表9所列之狀況。		符合
5. 開啟力	窗扇之開動應圓滑。		符合
6. 邊料強度			
6.1. 面內方向之撓度	1 mm 以下		0 mm

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM06908Y10710

共 2 頁 ， 第 2 頁

註：申請案〔新申請許可使用正字標記〕者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性8m ³ /h. m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-8-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06908 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 05 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
6.2. 面外方向之撓度		3 mm 以下	0 mm
7. 聚氯乙烯擠型料之品質		依第8.3節規定。	符合
8. 標示		依第12節規定。	符合
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)		
備 考	107年度普查案(全項監督試驗)		

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

王煥孔

局長
授權簽發

臺南分局局長 王煥龍

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM06909Y10710

共 2 頁， 第 1 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2m ³ /h. m ² , 水密性50kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-2-50	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06909 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 05 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1.	尺度		
1.1.	窗檜之寬度	1200±3 mm	1201mm
1.2.	窗檜之高度	1000±3 mm	999mm
1.3.	窗檜之深度	105±2.0 mm	106mm
1.4.	窗檜對邊尺度差	2mm 以下	1mm
2.	抗風壓性		
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檜內側尺度之1/70以下。	1/406
2.3.	開窗類之窗扇與窗檜、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	N/A(非開窗類)
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檜內側尺度之1/70以下。	N/A(非開窗類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條（含固定窗及活動窗之格條），1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度小於6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線2等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	符合
6.	邊料強度		
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	0 mm

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM06909Y10710

共 2 頁 ， 第 2 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙稀塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2ml/h. m ² , 水密性50kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	HS-1210-360-2-50	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 06909 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 05 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
6.2. 面外方向之撓度		3 mm 以下	0 mm
7. 聚氯乙稀擠型料之品質		依第8.3節規定。	符合
8. 標示		依第12節規定。	符合
總 評	合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)		
備 考	107 年度普查案(全項監督試驗)		

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

王煥龍

局長
授權簽發

臺南分局局長 王煥龍

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM07187Y10710

共 2 頁 ， 第 1 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2m ³ /h. m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	CM-1010-360-2-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 07187 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 05 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
1. 尺度			
1.1.	窗檯之寬度	1000±3mm	999mm
1.2.	窗檯之高度	1000±3 mm	999mm
1.3.	窗檯之深度	105±2 mm	106mm
1.4.	窗檯對邊尺度差	2mm 以下	1mm
2. 抗風壓性			
2.1.	加壓過程中	不得有損壞現象。	符合
2.2.	拉窗類窗扇之疊合料、對接料及疊合中柱之撓度	在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A(非拉窗類)
2.3.	開窗類之窗扇與窗檯、橫檔或中柱之最大相對變位	須在15 mm以下。	2mm
2.4.	開窗類雙開窗扇之對接料之撓度	須在窗檯內側尺度之1/70以下。	N/A(非雙開窗扇類)
2.5.	有橫檔或中柱時之撓度	須在1/100以下。	N/A(無橫檔或中柱)
2.6.	使用6.8mm以上之玻璃時，其各部材之撓度	格條(含固定窗及活動窗之格條)，1/150以下。疊合料對接料疊合中柱：有格條，1/85以下；無格條，1/100以下。	N/A(玻璃厚度<6.8mm)
2.7.	除壓後檢查	對開閉不得有異常，不得有使用機能之障礙。	符合
3.	氣密性	通氣量應在氣密性等級線2等級以內。	符合
4.	水密性	不得發生表9所列之狀況。	符合
5.	開啟力	窗扇之開動應圓滑。	N/A(非拉窗類)
6.	邊料強度		
6.1.	面內方向之撓度	1 mm 以下	N/A(非拉窗類)

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

經濟部標準檢驗局臺南分局

正字標記產品檢驗報告

70043臺南市中西區北門路1段179號

案號：CNM07187Y10710

共 2 頁 ， 第 2 頁

註：申請案（新申請許可使用正字標記）者，證書號碼欄填：無

產品名稱	聚氯乙烯塑膠窗(強度360kgf/m ² , 氣密性2ml/h. m ² , 水密性35kgf/m ²)	工廠名稱	南亞塑膠工業股份有限公司新港廠
規格及型號	CM-1010-360-2-35	工廠地址	嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區2號
證書號碼	台正字第 07187 號	抽樣日期	107 年 03 月 26 日
適用標準	CNS 6400 A2081	檢驗完成日期	107 年 06 月 05 日
檢 驗 項 目		國 家 標 準	檢 驗 結 果
6.2.	面外方向之撓度	3 mm 以下	N/A(非拉窗類)
7.	聚氯乙烯擠型料之品質	依第8.3節規定。	符合
8.	標示	依第12節規定。	符合
總 評		合格(依據0950710修訂公布之CNS執行檢驗)	
備 考		107年度普查案(全項監試驗)	

共二聯：第一聯送廠商，無加鋼印者本紀錄無效

報告
簽署人

錢鋒銘

實驗室
負責人

王煥龍

局長
授權簽發

臺南分局局長 王煥龍